



中华人民共和国国家标准

GB/T 8187—2011/ISO 6690:2007
代替 GB/T 8187—2005

表 D.7 真空接头和牛位接口(针对所有单元或那些有缺陷的单元)

位置号	气流量 150 L/min 时的接口真空降 kPa	气压为 5 kPa 时的气流量 L/min
限值	≤5	

表 D.8 清洗——循环清洗

序号	步骤	单位	理论值	实际值
D.8.1	预冲洗用水量	L		
D.8.2	主清洗用水量	L		
D.8.3	最后冲洗用水量	L		
D.8.4	消毒用水量	L		
D.8.5	主清洗结束时水温	°C		
D.8.6	碱性洗涤剂用量	g		
D.8.7	酸性洗涤剂用量	g		

表 D.9 清洗——开水酸性清洗

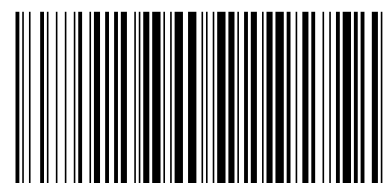
序号	步骤	单位	理论值	实际值
D.9.1	无酸预冲洗时间	s		
D.9.2	酸性冲洗时间	min		
D.8.3	酸性洗涤剂用量	mL		
D.8.4	无酸后冲洗时间	min		
D.8.5	最后三分钟温度	°C		
D.8.6	总用水量	L		

GB/T 8187—2011/ISO 6690 : 2007

挤奶设备 试验方法

Milking machine installations—Mechanical tests

(ISO 6690:2007, IDT)



GB/T 8187-2011

版权专有 侵权必究

*

书号:155066·1-44421

定价: 30.00 元

2011-12-05 发布

2012-05-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

表 D.3 设备流量——测量和计算

序号	参数	真空调节器	挤奶单元	连接点		真空度	流量/L/min	
				真空度	流量		测量值	限值
D.3.1	有效贮备	有	有	V _m	A1	D.2.5—2 kPa		
D.3.2	带调节器时流量	有	有	V _r	A1	D.2.8—2 kPa		—
D.3.3	实际贮备	无	有	V _m	A1	D.2.5—2 kPa		—
D.3.4	调节器损失 (D.3.1—D.3.3)	—	—	—	—	—		—
D.3.5	无调节器时流量	无	有	V _r	A1	D.2.8—2 kPa		—
D.3.6	调节器泄漏量 (D.3.2—D.3.5)	—	—	—	—	—		—
D.3.7	在 50 kPa 时真空泵抽气量	无	否	真空泵	真空泵	50 kPa		—
D.3.8	在工作真空下真空泵抽气量	无	否	V _p	真空泵	D.2.9 或其他		—
D.3.9	有真空系统时气流量	无	否	V _p 或 V _r	A2	D.2.8 或 D.2.9		—
D.3.10	真空系统泄漏量 (D.3.8—D.3.9)	—	—	—	—	—		—
D.3.11	有挤奶系统时气流	无	否	V _p 或 V _r	A2	D.2.8 或 D.2.9		—
D.3.12	系统泄漏量 (D.3.9—D.3.11)	—	—	—	—	—		—

表 D.4 设备气流量——挤奶但非测试时运行的附件的额外气流量

设备名称	空气流量 L/min
门气缸	
挤奶杯组自动脱落装置	
奶量计	
排奶器	
其他	

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 GB/T 8187—2005《挤奶设备 试验方法》。

本标准与 GB/T 8187—2005 相比,主要技术内容改变如下:

——对真空测量重复测量精度由原来的±0.3 kPa 提高到±0.2 kPa;

——增加了真空记录系统的最小采样速率和最小响应率的要求;

——修改了真空稳压罐有效容积、气液分离器有效容积、集乳罐有效容积的测定,奶桶、输送罐和计量瓶有效容积的测定内容,并从附录 B 中移至标准正文,并删除了 GB/T 8187—2005 附录 B 有效容积的测定;

——增加了真空系统调节特性测试、挤奶管道坡度、奶杯口深度和内套有效长度的测定。

本标准采用翻译法等同采用国际标准 ISO 6690:2007《挤奶设备 试验方法》(英文版)。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国农业机械标准化技术委员会(SAC/TC 201)归口。

本标准起草单位:中国农业机械化科学研究院、农业部农业机械试验鉴定总站。

本标准主要起草人:皇才进、陈俊宝、陈凤岐、李伟、齐惠昌。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

——GB/T 8187—1987,GB/T 8187—2005。